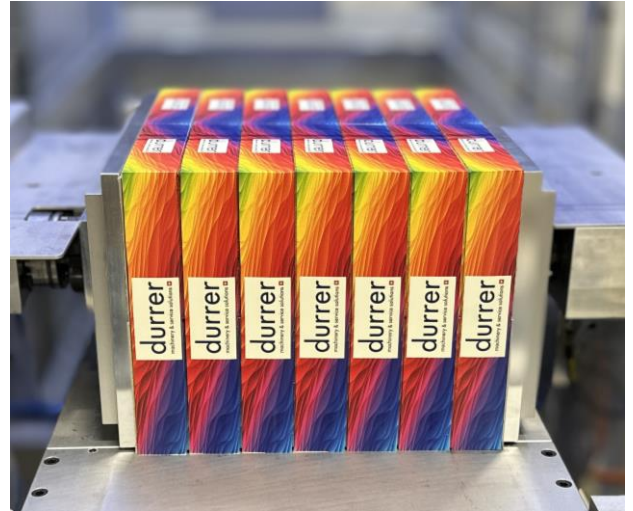


DIGI-B

Digitaler Farbschnitt

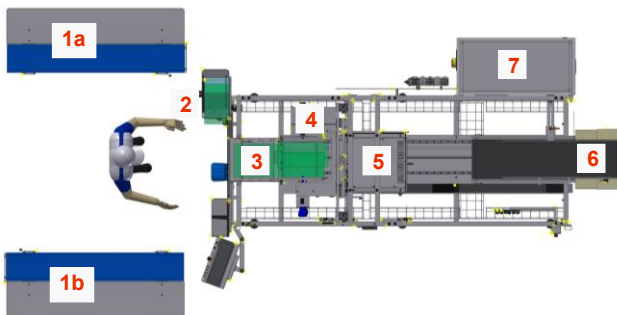


Die DIGI-B ist eine digitale Farbschnittmaschine für die industrielle Produktion. Der Druckprozess von 4 Seiten ist in einem vollautomatischen Ablauf möglich. Das Vorstapeln der Produkte erfolgt während dem Druckprozess auf einer separaten Vorrichtung. Der komplette Stapel wird in der Ein-/Auslagestation in die Spannvorrichtung bestückt.

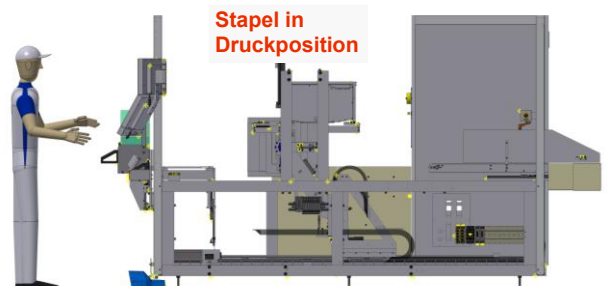
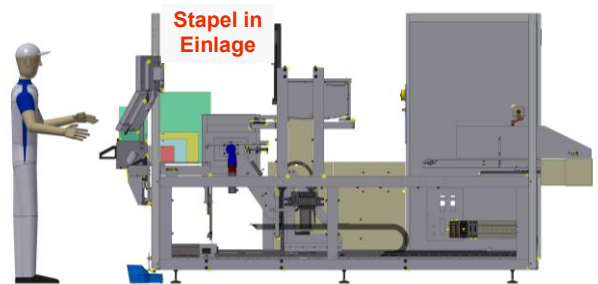
Die Basismaschine kann Formate von 50 x 50 mm bis maximal 360 x 360 mm verarbeiten. Optional sind Formate bis maximal 720 x 720 mm möglich.

Der Druckprozess erfolgt im Single-Pass Verfahren und ermöglicht hohe Leistungen. Durch formatspezifische Klemmplatten sind schnelle Formatwechsel möglich. Die tiefen Stückkosten werden möglich durch die optimale Nutzung der Druckkopfbreite, dem geringen Kostenanteil von Verbrauchsmaterial sowie den tiefen Wartungskosten und einer effizienten Produktion.

ARBEITSPRINZIP



1. Rollenbahnen Ein-Auslage für Produktestapel
2. Vorstapelvorrichtung
3. Ein- / Auslage mit Schutztür
4. Transportsystem für geklemmten Stapel
5. Druckkopf
6. Optional: automatische Auslage
7. Elektroschrank



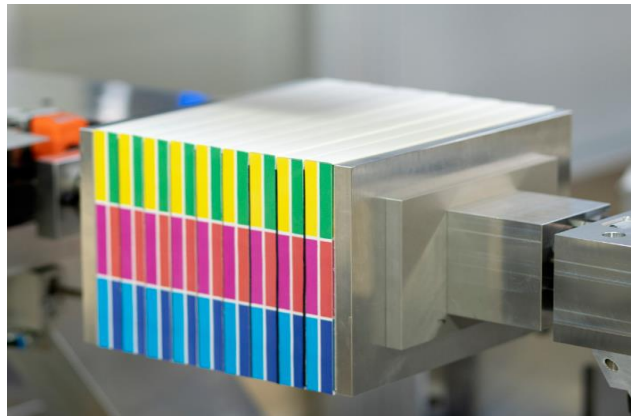
Digitaler Farbschnitt

Produkte	Buchblocks Broschüren Loseblatt Bücher ohne vorstehende Decken
Formate	
Basismaschine	Druckbildbreite bis max. 290 mm Klemmbacke offen max. 300 mm min. 78 x 78 mm max. 360 x 360 mm (ab 50 x 50 mm in zwei Abläufen möglich)
Optionales Format	MAXI max. 432 x 500 mm JUMBO max. 720 x 720 mm
Verfahren	Inkjet digital Druck
Druckstation	Single-Pass Druckkopf „HP Technologie“ mit automatischer Druckkopfreinigung CMYK Kartuschen (pigmentierte wasserbasierte Tinte) Ethernet 10/100/1000
Druckauflösung	Hoch 1200 x 1200 dpi Normal 600 x 1200 dpi Tropfengrösse Ø 8.5 Picoliter
Druck- geschwindigkeit	bis 18 m/min
Druckertreiber	Trojan Control Software Druckvorlagen in allen gängigen Programmen bearbeitbar (PDF-Ausgabe)
Druckvorstufe	RIP Software Xitron Navigator
Standort- bedingungen	Temperatur im Betrieb: 20° - 30° C Luftfeuchtigkeit: 20 – 80%
Bedienpersonal	100 - 200% Arbeitskraft



BUCH- UND BUCHBLOCKBEARBEITUNG

Leistung	Zykluszeit pro Stapel Ein- und Auslegen & Drucken ~ 40 - 60 Sek. Produktivität in Abhängigkeit des Bediener und der Produkte Beispiel: 3-seitig bedruckt Produktdicke 26 mm Anz. Produkte 10 Stk./Stapel Taktleistung 600 – 900 Stk./Std
Umrüstzeit	Auftragswechsel: ca. 3 - 5 Minuten Formatwechsel: ca. 5 - 10 Minuten MAXI Format: ca. 10 - 15 Minuten JUMBO Format: ca. 20 - 40 Minuten
Technische Daten	Platzbedarf ~ 3500 x 2000 x 2000 mm (LxBxH) Gewicht ca. 1'100 kg



INTERESSANTE MERKMALE

- Digitaler Druckprozess
- Hohe Produktivität
- Sehr geringer Wartungsaufwand
- Druckereinheit mit automatischer Reinigungsstation
- Loseblatt mit 4-Seiten drucken (z.b. Notiz Zettelblock)
- Kurze Einricht- und Umrüstzeiten
- Sehr grosser Formatbereich
- Station mit Vorstapel-Vorrichtung bei Einlage
- Verarbeitung der Produkte in Mehrfachnutzen
- Optional automatische Auslagevorrichtung
- Verarbeitung vom Buchblocks oder Broschüren
- Weg- und/oder kraftgesteuerte Klemmung
- grosse Programmspeicher Kapazität
- Schnittstellen zur Druckvorstufe und übergeordnete Leitsysteme (Industrie 4.0)
- Option Flachdruck möglich (ohne drehen)
- Anzeige Tintenverbrauch und Druckkosten
- Einfacher Kartuschenwechsel